

+EMPREGO

RESUMO DA ACTIVIDADE

Este curso de soldadura ofereceu uma abordagem abrangente, abordando tanto os aspetos técnicos quanto as experiências práticas ao longo de 5 dias. O programa incluiu não apenas aulas teóricas e práticas, mas também atividades informais que enriqueceram a experiência dos participantes.

Resumo do Desenvolvimento do Curso:

Dia 1: Segurança na Soldadura

- Atos inseguros e condições inseguras que podem levar a acidentes no local de trabalho;
- Explicar o papel da limpeza e higiene na prevenção de acidentes e lesões no local de trabalho;
- Explicar o papel da manutenção e uso corretos de ferramentas e equipamentos na prevenção de acidentes;
- EPI's específicos para soldadura;
- Cuidados com o equipamento de soldadura.

Dia 2: SmaW, Mig/Mag, Tig, Oxy Acetileno processo de soldadura e corte, Equipamentos e Configuração

- Identificar os diferentes tipos de processos de soldadura;
- Compreender as diferenças entre os processos e os consumíveis de soldadura Mig/Mag;
- Explicar o papel da correta configuração e utilização de ferramentas e equipamentos em um processo de soldagem e corte SMAW, MIG/MAG, TIG, OXY FUEL;
- Prevenção de acidentes;
- EPI de especificação de soldagem;
- Medidas de prevenção de acidentes com equipamentos e máquinas de soldar.

Dia 3, 4 e 5: W-1; AW-2; AW- 3; AW-6; AW- 8; AW-5

- Uso correto e seguro de equipamentos de soldadura a arco;
- Utilize uma soldadura a arco para soldar um cordão em uma peça de trabalho;
- Soldadura a arco de junta de filete e canto;
- Soldadura a arco de filete entre duas placas de aço macio;
- Soldadura horizontal de juntas de topo soldadura de revestimento duro em superfícies metálicas, usando soldadura e consumíveis Mig/Mag apropriados.

Destaque nas Atividades Informais:

Durante o curso, houve momentos valiosos de interação fora do calendário pedagógico formal. Isso incluiu discussões em grupo, compartilhamento de experiências e histórias de sucesso, bem como oportunidades para esclarecer dúvidas e aprofundar a compreensão.

Valorizando o Trabalho Realizado:

O curso de soldadura não apenas forneceu habilidades técnicas, mas também promoveu o desenvolvimento profissional e a construção de uma comunidade de aprendizado. A qualidade de nossas apresentações e projetos, reflete o comprometimento e a excelência que demonstramos ao longo do curso. Isso não só nos prepara para o sucesso nas certificações, mas também nos equipa para enfrentar desafios na indústria de soldadura com confiança e competência. Este curso foi apenas uma experiência de aprendizado, mas também uma oportunidade de crescimento pessoal e profissional.

CURSO SOLDADURA
NÍVEL DE CONHECIMENTO SEMI- SKILLED

INÍCIO 7/8/23
FIM 11/8/23

PARTICIPANTES

10	5	100%
	# DIAS DE FORMAÇÃO	%
	16	% PRESEÇA
	# HORAS - TEORIA	% CERTIFICAÇÃO COM SUCESSO
	24	100%
	# HORAS - PRÁTICA	

OBJECTIVOS DO CURSO

MOD.1	TEORIA	4H	PREVENÇÃO, SEGURANÇA E IDENTIFICAÇÃO DE RISCOS
MOD. 2	TEORIA	4 H	PRINCIPAIS PROCESSOS DE SOLDADURA - SMAW, MIG/MAG, TIG & OXY FUEL
MOD. 3	TEORIA	8H	EQUIPAMENTO E CONFIGURAÇÃO
MOD. 4	PRÁTICA	24H	PRÁTICA DE CORDÃO DE SOLDADURA, JUNÇÃO DE EXTREMIDADES, SOLDADURA DE JUNTA VERTICAL E REVESTIMENTO RIGIDO DE SUPERFÍCIES

QUESTIONÁRIO DE SATISFAÇÃO DOS FORMANDOS

	SATISFAÇÃO	NULA	POUCA	MÉDIA	BASTANTE	MUITO
INSTALAÇÃO, EQUIPAMENTO & MATERIAS	[Bar chart showing high satisfaction]					
FORMADOR	[Bar chart showing high satisfaction]					
CONTEÚDO PROGRAMÁTICO	[Bar chart showing high satisfaction]					
ORGANIZAÇÃO	[Bar chart showing high satisfaction]					
FORMANDOS	[Bar chart showing high satisfaction]					

COMENTÁRIOS ADICIONAIS

A opinião de cada formando é extremamente importante para nós, e é uma ferramenta valiosa para o aprimoramento contínuo de nossos programas de formação. A avaliação, na média e generalidade, foi positiva mas anolamos um reforço no apoio administrativo ao longo do curso, garantindo que o formador assegura que a experiência é exemplar, ao longo de todos os momentos do curso, formais e informais.

AVALIAÇÃO DOS FORMANDOS - SEMI-SKILLED

		TEÓRICA	PRÁTICA	TOTAL
Bento Chauloto Alele	020106953685P	100%	90%	95%
Dino Afonso Ntchajho	020902700338C	100%	90%	95%
Chabane Momade	020106794531C	95%	95%	95%
Saïde Assane	020608877635S	95%	88%	92%
Paulo Abdala Muemedi	020104250747B	95%	85%	90%
Keven David	020106415557A	85%	90%	88%
João Abudo Amade	020107414411P	85%	88%	87%
Assamo Seia	020106413678M	80%	90%	85%
Malissa Rasse	020105539887C	85%	85%	85%
Rogério Afibo Mussa	021705816835P	80%	85%	83%

COMENTÁRIOS ADICIONAIS

A avaliação deste curso envolveu diversos métodos, incluindo um teste teórico escrito e avaliações práticas por meio de exercícios em Fillet material. As avaliações práticas abrangeram soldaduras em várias posições, incluindo plana, horizontal, vertical e sobre cabeça. Além disso, foram abordados processos de soldagem, como Eletrodo Revestido, Mig/Mag, Tig e Ox-acetileno. Os participantes também tiveram a oportunidade de praticar cortes e soldagens com Ox-acetileno, bem como cortes de barras de espessura média usando esse método.

Avalliamos ainda a habilidade dos participantes em realizar a regulagem aceitável dos aparelhos de soldar, controlando a amperagem de maneira apropriada para diferentes tarefas. Por fim, os formandos foram incentivados a identificar e utilizar corretamente os eletrodos, garantindo uma execução segura e eficaz das tarefas de soldagem.

A meta desejada da formação foi alcançada, todos os formandos completaram com sucesso, com classificações superiores ao mínimo de certificação (80%). Conseguimos introduzir com sucesso quatro processos de soldagem: SMAW, MIG/MAG, TIG e Ox-cutting/Welding sem esquecer toda a componente de saúde e segurança no trabalho. Os formandos demonstraram compreensão satisfatória, e houve um caso excepcional que merece destaque: uma formanda, a única mulher soldadora, que nunca havia passado por uma formação técnica de soldagem, foi avaliada muito positivamente tanto na parte prática quanto na teórica.

TRAINER

Avalio de forma positiva o resultado desta formação, uma vez que considero ter alcançado com sucesso o principal objetivo, que era transmitir tanto a teoria quanto a prática dos quatro principais processos de soldagem aos formandos.

É importante destacar que a busca pela perfeição é um processo contínuo. Quanto mais os formandos estiverem expostos às indústrias e ao trabalho prático de soldagem, mais perto estarão de atingir o nível de profissionalismo desejado.

Permanecerei sempre disponível para auxiliar os formandos, em caso de dúvidas, como enfatizei ao longo do curso e no seu término.

Mexaque Tembe

TRAINING MANAGER

O resultado do curso desenhado para este grupo de soldadores correu de acordo com as expectativas, tendo-se conseguido integrar pessoas com experiências distintas, tendo todos passado com sucesso no mesmo, esta turma passou para um nível de semi-skilled, estando aptos a trabalhar em soldadura. Caso queiram evoluir para um nível de especialização mais elevada (skilled), que lhes permite certificação internacional, o curso indicado é Welder ICE Level 2, com 40 horas de formação. Especialmente para os formandos, Bento Alele, Dino Ntchajho e Chabane Momade esse caminho é recomendado.

Ricardo Martins

REGISTO FOTOGRAFICO

